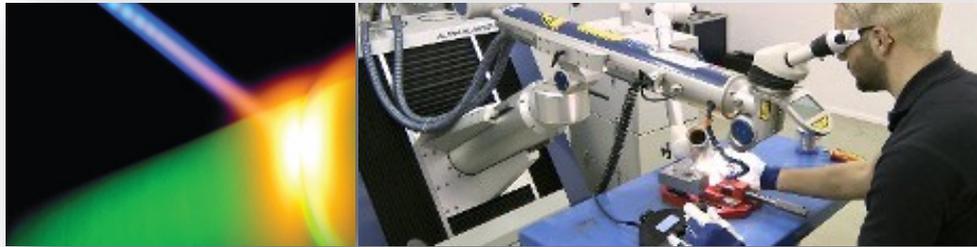


RECHARGEMENT LASER & MICROLASER

Tous niveaux



◆ Personnel concerné

Soudeurs, opérateurs soudeurs, techniciens, maintenance, etc.
(exemple d'applications : moules d'injection plastique, de thermoformage, outils de coupe...)

◆ Modalité de fonctionnement

Durée : 2 à 3 jours
Lieu : Site client, centre de formation de Tours

◆ Objectifs du stage

Mettre en œuvre le procédé **LASER YAG**
Maitriser les **paramètres** qui contribuent à la réalisation du rechargement
Choisir les **métaux d'apport** en fonction des besoins
Identifier et caractériser les **défauts de soudures**
Recharger des pièces sur différents matériaux.

◆ Contenu de la formation

1) Technologie LASER

Technologie du procédé LASER YAG
Paramètres de soudage (Vitesse, puissance, pulsation, point de focalisation...)
Hygiène et sécurité

2) Métallurgie

Les matériaux soudables
Choix des **matériaux d'apport** en fonction du métal de base
Choix des **métaux d'apport** en fonction du type d'**usure** et des nuances matières
Identifications des **défauts** de rechargement LASER

3) Méthodes de rechargement

Préparation des pièces
Réglage des paramètres
Influence des différents paramètres (point de focalisation, pulsation, durée, tension...)
Gestuelle à main levée (avec et sans métal d'apport)
Gestuelle sur **table multiaxes**
Réalisation d'éprouvettes test sur vos propres assemblages
Contrôle visuel du rechargement
Contrôle par **ressuage**



◆ Méthodes pédagogiques

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)
Livret spécifique
Exercices pratiques

◆ Évaluation et validation des acquis

Contrôle des connaissances
Certificat de stage

Définissez votre programme sur mesure en fonction de vos besoins !

Votre contact :

Julien CORMIER

09.72.45.86.65
info@sdservice.fr

SOUDAGE LASER & MICROLASER EN BIJOUTERIE

Tous niveaux



◆ Personnel concerné

Bijoutiers

◆ Modalité de fonctionnement

Durée : 2 à 3 jours

Lieu : Site client, centre de formation de Tours

◆ Objectifs du stage

Mettre en œuvre le procédé **LASER YAG / Diode**
Maitriser les **paramètres** qui contribuent à la réalisation du micro soudage
Choisir les **métaux d'apport** en fonction des besoins
Identifier et caractériser les **défauts de soudures**
Assembler par soudage des pièces sur différents matériaux.

◆ Contenu de la formation

1) Technologie LASER

Technologie du procédé LASER YAG
Paramètres de soudage (Vitesse, puissance, pulsation, point de focalisation...)
Avantages et inconvénients du procédé
Hygiène et **sécurité**

2) Métallurgie

Terme et définition du soudage
La zone affectée thermiquement
Les matériaux soudages (Argent, platine, or...)
Choix des matériaux d'apport en fonction du métal de base

3) Pratique du soudage LASER

Préparation des pièces
Réglage des paramètres
Influence des différents paramètres (point de focalisation, pulsation, durée, tension...)
Gestuelle à main levée (avec et sans métal d'apport)
Gestuelle sur table multiaxes
Réalisation d'éprouvettes test sur vos propres assemblages

◆ Méthodes pédagogiques

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)
Livret spécifique
Exercices pratiques

◆ Évaluation et validation des acquis

Contrôle des connaissances
Certificat de stage



Définissez votre programme sur mesure en fonction de vos besoins !

Votre contact :

Julien CORMIER

09.72.45.86.65
info@sdservice.fr

SOUDAGE LASER & MICROLASER - PROTHESISTE

Tous niveaux



◆ Personnel concerné

Bijoutiers

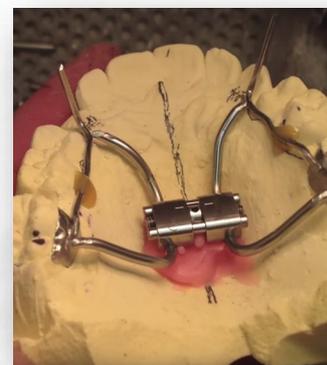
◆ Modalité de fonctionnement

Durée : 2 à 3 jours

Lieu : Site client, centre de formation de Tours

◆ Objectifs du stage

Mettre en œuvre le procédé **LASER YAG / Diode**
Maitriser les paramètres qui contribuent à la réalisation du micro soudage
 Choisir les **métaux d'apport** en fonction des besoins
 Identifier et caractériser les **défauts de soudures**
Assembler par soudage des pièces sur différents matériaux.



◆ Contenu de la formation

1) Technologie LASER

Technologie du procédé LASER YAG
Paramètres de soudage (Vitesse, puissance, pulsation, point de focalisation...)
 Avantages et inconvénients du procédé
 Hygiène et **sécurité**

2) Métallurgie

Terme et définition du soudage
 La zone affectée thermiquement
 Les matériaux soudages (Chrome-Nickel, Chrome-Cobalt, Or, Titane, ...)
 Choix des matériaux d'apport en fonction du métal de base

3) Pratique du soudage LASER

Préparation des pièces
Réglage des paramètres
Influence des différents paramètres (point de focalisation, pulsation, durée, tension...)
Gestuelle à main levée (avec et sans métal d'apport)
Gestuelle sur **table multiaxes**
 Réalisation d'éprouvettes test sur vos propres assemblages

◆ Méthodes pédagogiques

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)
 Livret spécifique
 Exercices pratiques

◆ Évaluation et validation des acquis

Contrôle des connaissances
 Certificat de stage

Définissez votre programme sur mesure en fonction de vos besoins !

Votre contact :

Julien CORMIER

09.72.45.86.65
 info@sdservice.fr